



COMUNE DI MARANO SUL PANARO

PROVINCIA DI MODENA

Piazza Matteotti, n.17 C.A.P. 41054 – Tel. 059-705.711/43 – Fax 059-705.744 –
Cod. Fisc. / P. IVA 00675950364

SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

DENUNCIA DI CESSAZIONE DI CUI AL D.LGS 507/1993

Ai sensi delle leggi e dei regolamenti vigenti, si chiede la cancellazione della tassa rifiuti a nome di:

_____ nato/a _____ il _____ codice fiscale* _____

relativa ai locali di via* _____

di proprietà _____

identificati dai seguenti dati catastali: foglio* _____ mappale* _____ sub.* _____ superficie mq.* _____

foglio* _____ mappale* _____ sub * _____ superficie mq.* _____

per il seguente motivo _____

a decorrere dal (1) _____

l'immobile è ora a disposizione di _____

Denuncia presentata dal sottoscritto: _____

nato/a a: _____ il _____ Tel _____

residente a _____ in via _____

in qualità di: _____

ALLEGATI: COPIA DEL DOCUMENTO DI IDENTITA' DEL DICHIARANTE

Note: data chiusura utenze _____

Data ____/____/____

Firma del dichiarante

N.B. Il presente modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti e sottoscritto. Ai sensi dell'art. 70 D.Lgs. 507/1993, **i dati contraddistinti dall'asterisco devono essere obbligatoriamente indicati.**

Nel caso in cui non sia indicata la data di perdita della disponibilità dei locali l'esenzione dal pagamento della tassa decorrerà dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione della presente denuncia. In caso di cessazione tardiva, per beneficiare del discarico dei bimestri di tassa relativa al periodo intercorrente tra la data di effettiva perdita della disponibilità del locale e la data di presentazione della denuncia, occorre dimostrare:

- di non aver continuato l'occupazione o la locazione delle aree e dei locali oltre alla data indicata;
- in carenza di tale dimostrazione, dalla data in cui sia sorta altra obbligazione tributaria per denuncia dell'utente subentrato o per azione di recupero d'ufficio.

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione nel ruolo TA.R.S.U. e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
 - b) Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
 - c) Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
 - d) Il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;
 - e) I dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
 - f) Il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Direttore del Settore;
 - g) Il titolare del trattamento è il Comune di Marano s./P., con sede in Piazza Matteotti, 17 - 41054 Marano s./P.; il responsabile del trattamento è il Responsabile del Settore.
-

DOVE RIVOLGERSI

Per informazioni e comunicazioni:

Ufficio Tributi – Piazza Matteotti, 17 – Tel. 059705743 – 059705742 – Fax 059705744

Martedì e Sabato dalle 8,00 alle 13,00 – Giovedì dalle 8,00 alle 13,00 e dalle 15,00 alle 17,00

email: servizio.tributi@comune.marano.mo.it

Ufficio Relazioni con il Pubblico (URP) – Piazza Matteotti, 17 - Tel. 059705711

Da Lunedì a Sabato dalle 7,45 alle 13,00 - Giovedì dalle 15,00 alle 17,00

email: urp@comune.marano.mo.it

PRESENTAZIONE DELLE DENUNCE

Devono essere presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive, al Comune di Marano sul Panaro - Servizio Tributi, con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**

Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).

L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.

- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa**. **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali** ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.

NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc....

- **riduzione tariffaria per unico occupante residente** è applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo. Ne consegue che se la condizione di unico occupante residente si verifica nel corso del 2012, l'interessato può denunciarla entro il 20 gennaio dell'anno 2013 con diritto alla riduzione dal 2013.